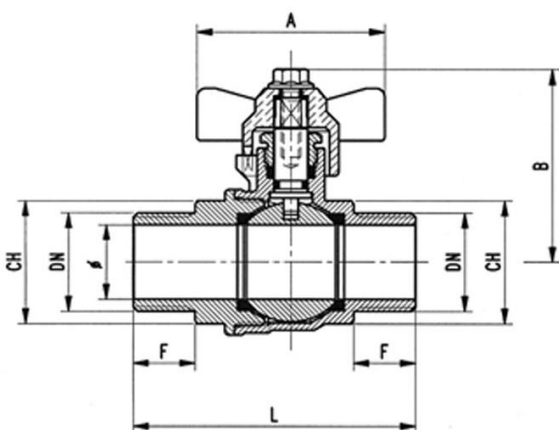


ART. 685

VALVOLA A SFERA A PASSAGGIO TOTALE ATTACCHI M.M.
CON MANIGLIA A FARFALLA FILETTATURA EN 10226

BALL VALVE FULL BORE M.M. WITH BUTTERFLY HANDLE
THREAD EN 10226

heavyvalve



IMPIEGHI - USES

Airaga Rubinetterie S.P.A produce e collauda le valvole a sfera art. 685 adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015. Vengono utilizzate principalmente in impianti idraulici domestici e commerciali, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento, idrici, igienico-sanitari, aria compressa, reti di distribuzione olii, benzine, vapore saturo, servizi di acqua calda, linee di condensa, petrolio e altri idrocarburi, generalmente con ogni fluido compatibile non corrosivo, a media ed alta pressione.

Airaga Rubinetterie spa produces and tests ball valves range 685 according to a quality system UNI EN ISO 9001:2015. They are mainly used in: domestic and commercial hydraulic plants, agricultural and industrial systems, heating systems, waterworks, compressed air, oil distribution networks, gasoline, saturated steam, hot water, condensate lines, oil and other hydrocarbons, generally with every other compatible non corrosive fluid, with medium and high pressure

MATERIALI E CARATTERISTICHE – MATERIALS AND FEATURES

Corpo e maniccotto: stampati a caldo da barra EN12165 CW617N, nichelati.

Premistoppa e asta di comando: lavorati da barra EN12164 CW617N.

Sfera: 3/8" tornita da barra EN12164 CW617N, dal 1/2" al 1" stampata da barra EN 12165 CW617N, diamantata e cromata a spessore.

O-ring asta: EPDM 4270 per le misure dal 1/2" al 1".

Guarnizioni di tenuta sfera: P.T.F.E.

Guarnizione asta: P.T.F.E.

Farfalla di manovra: pressofuse o fuse in lega di alluminio UNI EN 1706 sabbiate e rivestite con vernici epossidiche

Vite: UNI 5739 - acciaio zincato.

Attacchi filettati: filettature EN 10226 - A richiesta: ISO 228/1 (Cilindrica) - ANSI B.1.20.1 (NPT).

Sigillante per filettature: adesivo anaerobico tipo "Loctite".

Trattamento esterno valvola: superficie nichelata brillante.

Body and sleeve: hot moulded from EN12165 CW617N bar, nickel plated.

Gland and stem: worked from EN12164 CW617N bar.

Ball: 3/8" turned from EN12164 CW617N bar, from 1/2" to 1" hot moulded from EN12165 CW617N bar, diamond and chrome plated.

O-ring stem: EPDM 4270 for sizes from 1/2" to 1".

Ball gaskets: P.T.F.E.

Stem gasket: P.T.F.E..

Butterfly handle: die cast or melted in aluminium alloy UNI EN 1706, sandblasted and coated with epoxidic paints.

Screw: UNI 5739 - galvanized steel.

Threaded connections: EN 10226 - On request: ISO 228/1 (Cylindric), ANSI B.1.20.1 (NPT) threads.

Seal for threads: "Loctite" type anaerobic adhesive.

External treatment: brilliant, nickel plated surface.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO – WORKING CONDITIONS

Temperatura di esercizio: limite di servizio da -20 °C a +120 °C.

Working temperature: service limit from -20 °C to +120 °C.

Pressione massima di esercizio | Maximum working pressure

DN	PN
3/8" - 1/2"	60
3/4" - 1"	40

ART.	0685/03	0685/04	0685/05	0685/06
DN e pass. mm	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)
L	51,5	65,5	75,5	85,5
B	40,5	53,5	57,5	66,5
F	11,5	15	16,5	19,5
CH	21	26	31	38
A	50	50	50	65
Peso (Weight) g.	120	250	350	545